



Les générateurs d'oxygène AirSep de série Alpha produisent de 0,56 m³ à 156 m³ (20 à 5 500 pieds cubes) d'oxygène par heure à une concentration en oxygène allant jusqu'à 95 %. Lorsque l'électricité et une source d'air comprimé sont fournies, ces machines fiables peuvent fournir de l'oxygène pour pratiquement toutes les applications.

Atouts

- Production d'oxygène à partir d'une source d'air comprimé indépendante
- Contrôle par microprocesseur
- Faible coût d'exploitation
- Fonctionnement automatique et non surveillé
- Facile à installer et à entretenir
- Panneau de commande à écran tactile NEMA 4 avec moniteur de concentration en oxygène intégré (disponible pour certains modèles)

Applications classiques

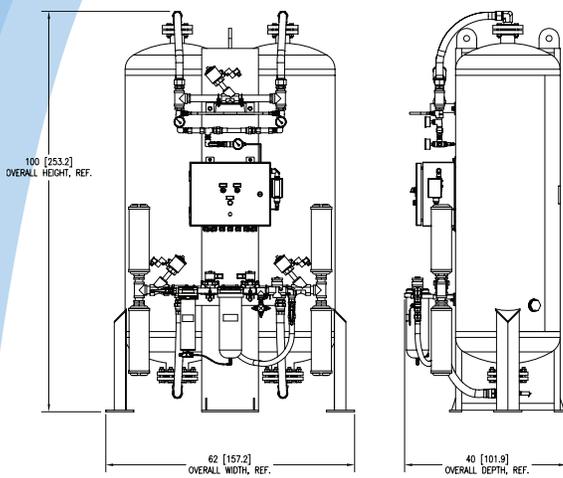
- Découpe/Brasage/Soudage
- Restauration environnementale
- Aquaculture
- Travail/soufflage du verre
- Gaz d'alimentation (générateur) Ozone
- Oxydation thermique/chimique
- Traitement des déchets/eaux usées

Caractéristiques techniques

Débit du produit	26,29 à 34,18 Nm ³ /h (1 000 à 1 300 SCFH ou 471 à 613 SLPM) ¹	
Pression du produit	310 à 448 kPa (45 à 65 psig ou 3,0 à 4,4 barg) ¹	
Concentration de produit	Jusqu'à 95 %	
Point de rosée du produit	-73 °C (-100 °F)	
Dimensions (L x P x H) (Nominal)	158 x 102 x 254 cm (62 x 40 x 100 po)	
Poids	1 542 kg (3 400 lb)	
Raccords physiques ²		
Entrée d'air comprimé	1" FNPT	
Sortie de gaz produit	¾" FNPT	
Conditions ambiantes de fonctionnement	Placez le générateur d'oxygène dans un endroit bien ventilé, protégé des intempéries et entre 4 °C (40 °F) et 40 °C (104 °F)	
Stockage		
Température	-25 °C (-13 °F) à 55 °C (131 °F)	
Humidité	0 à 90 % sans condensation	
Besoins en air d'alimentation	Débit : <i>reportez-vous au tableau au verso.</i> « Air de l'installation » propre et sec (classe 5.6.4 selon ISO 8573.1) Pression : 621 kPa (90 psig ou 6,2 barg) minimum Température : 50 °C (122 °F) maximum	
Exigences d'alimentation des commandes (monophasé)	120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz, 3,0 A ou 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz, 1,0 A	
Certifications NRTL et approbations	Équipements sous pression Chine, ASME Section VIII Division 1, CAN/CSA-C22.2 N° 61010-1-12, Norme ANSI/UL N° 61010-1:2012 (pour les configurations 120 V uniquement)	
	Récepteur d'oxygène de 290 gallons	Récepteur d'oxygène de 400 gallons
Exigence de dimensionnement	Pour des débits jusqu'à 31,52 Nm ³ /h (1 199 SCFH) ¹	Pour des débits supérieurs à 31,52 Nm ³ /h (1 199 SCFH) ¹
Dimensions (diamètre x H)	94 x 202 cm (37 x 80 po)	91 x 262 cm (36 x 103 po)
Poids	227 kg (500 lb)	272 kg (600 lb)

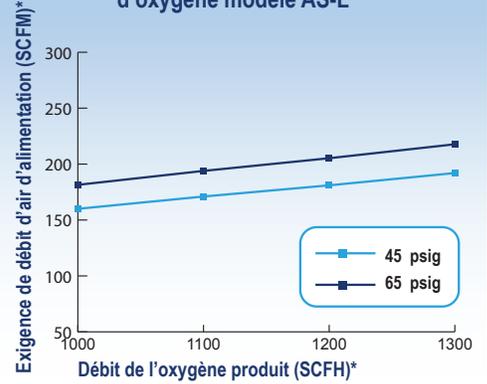
¹ SCF (pied cube standard) gazeux mesuré à 1 atmosphère et à 21 °C (70 °F) / Nm³ (mètre cube normal) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 0 °C (32 °F) / SLPM (litre standard par minute) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 21 °C (70 °F)

² Tuyau et adaptateurs applicables inclus avec les kits d'accessoires en option fournis par l'usine.



Remarque : Toutes les dimensions sont nominales.

Exigences en air d'alimentation du générateur d'oxygène modèle AS-L**



* SCF (pied cube standard) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 70 °F

** Moyenne pondérée dans le temps. Contactez l'usine pour obtenir de l'aide pour la taille du compresseur d'air.

Informations de commande

Modèle	Référence	Description
AS-L	AS107-1	120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-2	220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-3	Avec pressostat NEMA 4, 120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-4	Avec pressostat NEMA 4, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-7	Avec écran tactile HMI NEMA 4 et moniteur de concentration d'oxygène, 120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-8	Avec écran tactile HMI NEMA 4 et moniteur de concentration d'oxygène, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-10	Avec pressostat NEMA 4 / MARCHE/ARRÊT local à distance, 120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-11	Avec pressostat NEMA 4 / MARCHE/ARRÊT local à distance, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-12	Avec moniteur de concentration en oxygène (indicateur LED), 120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
	AS107-13	Avec moniteur de concentration en oxygène (indicateur LED), 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz
AS107-16	Avec les cuves approuvées en Chine, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz	
Accessoires requis	TA152-1	Récepteur d'oxygène de 290 gallons [pour des débits jusqu'à 31,52 Nm ³ /heure (1 199 SCFH)]
	TA153-1	Récepteur d'oxygène de 400 gallons [pour des débits supérieurs à 31,52 Nm ³ /heure (1 199 SCFH)]
	KI414-1	Kit d'accessoires (tuyaux/raccords d'interconnexion et régulateur d'oxygène)
	KI414-2	Kit d'accessoires (tuyaux/raccords d'interconnexion, régulateur d'oxygène et filtre à oxygène) [à utiliser avec TA152-1]
	KI414-3	Kit d'accessoires (IHM, tuyaux/raccords d'interconnexion, robinet d'isolement avec régulateur d'oxygène et filtre à oxygène) [à utiliser avec TA152-1]
	KI414-5	Kit d'accessoires (tuyaux/raccords d'interconnexion, régulateur d'oxygène et filtre à oxygène) [à utiliser avec TA153-1]
Accessoires en option	KI414-6	Kit d'accessoires (IHM, tuyaux/raccords d'interconnexion, robinet d'isolement avec régulateur d'oxygène et filtre à oxygène) [à utiliser avec TA153-1]
	KI477-1	Kit d'accessoires (tuyau d'oxygène tressé en acier inoxydable de 10 pieds – du régulateur d'oxygène au point d'utilisation)
	KI375-5	Kit complémentaire de filtre à charbon
	AN021-1	Analyseur d'oxygène (Maxtec Handi)
	AN005-1	Analyseur d'oxygène (Maxtec Max O ₂ Plus)
AN075-1	Analyseur/Capteur d'oxygène (Maxtec Max O ₂ Plus)	

Informations pour l'expédition	AS-L	Récepteur d'oxygène de 290 gallons	Récepteur d'oxygène de 400 gallons
Classe	92,5	70	70
Numéro de classification des produits	8421.39.8040	7311.00.0000	7311.00.0000
Dimensions (L x P x H)	267 x 168 x 127 cm (105 x 66 x 50 po) avec kit(s) d'accessoires et filtre avec palette 269 x 170 x 142 cm (106 x 67 x 56 po) avec kit(s) d'accessoires et filtre avec palette, en caisse	122 x 122 x 216 cm (48 x 48 x 85 po)	264 x 122 x 112 cm (104 x 48 x 44 po)
Poids brut approximatif	1 708 kg (3 765 lb) avec kit(s) d'accessoires et filtre avec palette 1 876 kg (4 135 lb) avec kit(s) d'accessoires et filtre avec palette, en caisse	288 kg (634 lb)	367 kg (810 lb)

Garantie : 1 an sur les pièces et la main-d'œuvre d'usine***

*** Un environnement non protégé ou mal ventilé, ou une alimentation inadéquate des commandes peut causer des dommages au générateur d'oxygène non couverts par la garantie.

† Précisez le débit et la pression d'oxygène au moment de la commande.

Tous les indices de performance sont basés sur une température ambiante allant jusqu'à 38 °C (100 °F), jusqu'à 1 000 pieds d'altitude et 80 % d'humidité relative.



FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CAIRE®

© 2021 AirSep Corporation. Tous droits réservés.

AirSep se réserve le droit d'interrompre la commercialisation de ses produits ou de modifier les tarifs, les matériaux, les équipements, les niveaux de qualité, les descriptions, les caractéristiques et/ou les processus de ses produits, et ce à tout moment, sans avertissement préalable et sans aucune autre obligation ni conséquence. Nous nous réservons tous les droits non expressément stipulés dans le présent document, selon les conditions applicables.

AIRSEP®

260 Creekside Drive
Buffalo, NY 14228-2075 États-Unis
Tél. : +1 716 691 0202 ■ Fax : +1 716 691 1255
www.airsep.com ■ info@airsep.com
ML-IND0016-1 G