CAIRE® Companion™ 5

CONCENTRATEUR D'OXYGÈNE STATIONNAIRE 5 L/MIN

LE PLUS FIABLE ET LE PLUS AVANCÉ TECHNIQUEMENT

Le Companion™ 5 est un concentrateur stationnaire de haute performance avec un design avancé, conçu spécifiquement pour offrir longévité et durabilité. Il est non seulement simple à utiliser pour les patients, mais sa technologie de pointe offre également un faible coût total de entretien.

Construit pour durer

La conception unique du Companion™ 5 aide à réduire les pannes coûteuses, les appels en dehors des heures de bureau et les temps d'arrêt. Il dispose d'un compresseur haute capacité et de tamis de grande capacité équipés d'un mélange exclusif pour tamis résistant à l'humidité MGB SecoBlend™. Cette conception unique prolonge la durée de vie des principaux composants.

Technologie autoFLOW™

La technologie autoFLOW™ (distribution variable des soupapes en fonction du débit) en instance de brevet a été spécifiquement conçue pour aider à optimiser les performances et prolonger la durée de vie des principaux composants. Elle réduit l'usure du compresseur de 25 pour cent à 2 l/min, diminue les températures de fonctionnement pour améliorer les conditions de refroidissement, réduit de manière significative la consommation énergétique et améliore la durée de vie globale du concentrateur.

• Écologique

électriques.

Consommant seulement 285 W à 2 l/min grâce aux économies offertes par la technologie AutoFlow™, le Companion 5 permet aux patients de réduire sensiblement leurs coûts d'électricité et aide à réduire l'usure des composants

• Facilité d'entretien

La maintenance est effectuée à un intervalle assez long de 2 ans, il n'y a aucun filtre à grosses particules à nettoyer et aucune batterie de 9 volts à remplacer. Le filtre d'admission est facilement accessible sans avoir à ouvrir le boîtier grâce à une porte dédiée pour le filtre. Le large compteur horaire facile à lire affiche les codes d'alarme de diagnostic. Ces caractéristiques aident à réduire les appels en dehors des heures de bureau et aide à réaliser des diagnostics par téléphone.







** VOIR LA DÉCLARATION DE GARANTIE DE PRODUIT POUR OBTENIR DES INFORMATIONS COMPLÈTES.

VEUILLEZ CONSULTER LES INSTRUCTIONS DU PRODUIT APPLICABLES POUR L'UTILISATION DES INDICATIONS DE PRODUIT, CONTRE-INDICATIONS, AVERTISSEMENTS, PRÉCAUTIONS ET INFORMATIONS DE SÉCURITÉ DÉTAILLÉES.

FONCTIONNALITÉS PERSONNEL MÉDICAL

- Technologie et conception de pointe pour minimiser les pannes
- La technologie autoFLOW™ prolonge la vie des principaux composants
- Intervalle d'entretien de 2 ans, avec porte d'accès au filtre
- Large compteur horaire affichant les codes d'alarme de diagnostic
- Peu de composants internes et une conception modulaire pour faciliter l'entretien

FONCTIONNALITÉS PATIENTS

- La forme compacte s'intègre facilement au domicile du patient
- Faible consommation énergétique et économies d'électricité
- Support d'humidificateur facile d'accès
- Commandes et alarmes simples à lire
- Sortie émettant un très faible. bruit grâce à la technologie ultraSILENT
- Aucun filtre d'aspiration à nettoyer

ÉQUIPÉ DE DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

- Alarme haut débit pour empêcher les pressions excessives
- Alarme faible débit pour indiquer un tube plié
- Moniteur d'O2 en option
- En plastique ignifuge
- Soupape de surpression pour compresseur
- Solide raccord de canule métallique et écoulement en retrait



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

I ECHNIQUES	
Débits	0,5 – 5,0 l/min
Concentration en O ₂	90 % (+5,5 %/-3 %)
Dimensions	54,6 x 31,8 x 34,2 cm (21,5 x 12,5 x 13,5 po)
Poids	16,3 kg (36 livres)
Niveau sonore	50 dB(A) à 3,0 ml
	4 à 40 °C (41 à 104 °F), jusqu'à 95 % d'humidité
Conditions de stockage	-20 à 70 °C (-4 à 158 °F), jusqu'à 95 % d'humidité

Consommation 285 W à 2 l/min, 350 W maximum

Alarmes Panne de courant, débit élevé, débit faible, défaillance générale, faible concentration en O₂ (en option)

Calendrier d'entretien Filtre d'admission

(Garantie de remplacement de 2 ans) Filtre à particules brutes en option (nettoyage hebdomadaire)

Longueur maximale 15,2 m (50 pi) du tube

Garantie 3 ans**

INFORMATIONS DE COMMANDE

Le Companion 5™ inclut : un concentrateur stationnaire, un tube pour adaptateur de l'humidificateur et un manuel d'utilisation

15067005 120 V/60 Hz, avec moniteur d'oxygène, cordon pour les États-Unis

15067013 120 V/60 Hz, sans moniteur d'oxygène, cordon pour les

États-Unis

15067021 120 V/60 Hz, avec moniteur d'oxygène, cordon pour l'Europe

Il est possible que les cordons d'alimentation d'autres pays soient disponibles. Pour le savoir, contactez le service client.





** VOIR LA DÉCLARATION DE GARANTIE DE PRODUIT POUR OBTENIR DES INFORMATIONS COMPLÈTES.

VEUILLEZ CONSULTER LES INSTRUCTIONS DU PRODUIT APPLICABLES POUR L'UTILISATION DES INDICATIONS DE PRODUIT, CONTRE-INDICATIONS, AVER-TISSEMENTS, PRÉCAUTIONS ET INFORMATIONS DE SÉCURITÉ DÉTAILLÉES.