

Générateur d'oxygène PSA

AS-R



Les générateurs d'oxygène AirSep de série Alpha produisent de 0,56 m³ à 156 m³ (20 à 5 500 pieds cubes) d'oxygène par heure à une concentration en oxygène allant jusqu'à 95 %. Lorsque l'électricité et une source d'air comprimé sont fournies, ces machines fiables peuvent fournir de l'oxygène pour pratiquement toutes les applications.

Applications classiques

- Découpe/Brasage/Soudage
- Restauration environnementale
- Aquaculture
- Travail/soufflage du verre
- Gaz d'alimentation (générateur) Ozone
- Oxydation thermique/chimique
- Traitement des déchets/eaux usées

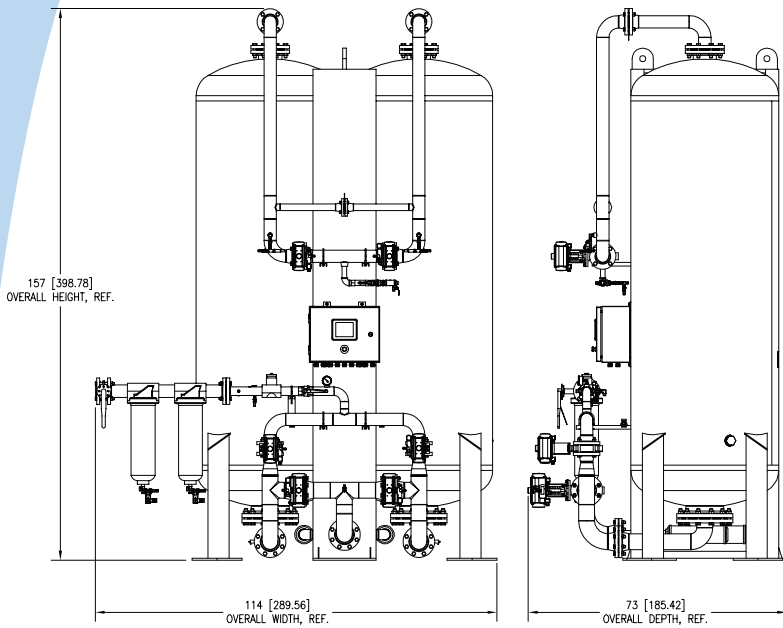
Atouts

- Production d'oxygène à partir d'une source d'air comprimé indépendante
- Contrôle par microprocesseur
- Faible coût d'exploitation
- Fonctionnement automatique et non surveillé
- Facile à installer et à entretenir
- Panneau de commande à écran tactile HMI NEMA 4 avec moniteur de concentration en oxygène intégré

Caractéristiques techniques

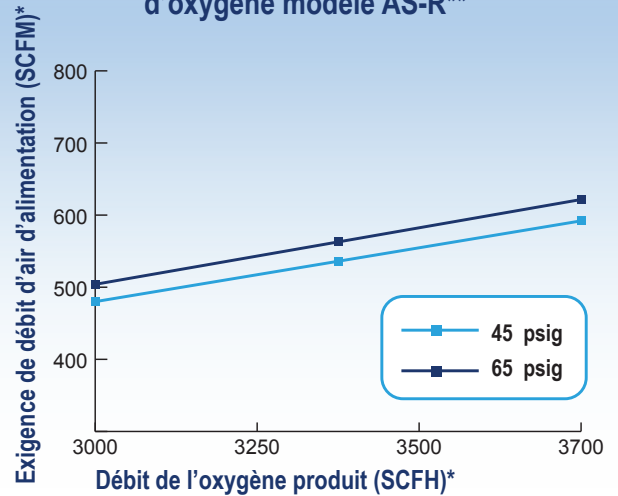
Débit du produit	78,86 à 97,27 Nm ³ /h (3 000 à 3 700 SCFH ou 1 415 à 1 746 SLPM) ¹
Pression du produit	310 à 448 kPa (45 à 65 psig ou 3,0 à 4,4 barg) ¹
Concentration de produit	Jusqu'à 95 %
Point de rosée du produit	-73 °C (-100 °F)
Dimensions (L x P x H) ² (Nominal)	290 x 185 x 399 cm (114 x 73 x 157 po)
Poids ²	5 854 kg (12 906 lb)
Raccords physiques	
Entrée d'air comprimé	Bride 3" classe 150 ANSI
Sortie de gaz produit	1" pression et température normales
Conditions ambiantes de fonctionnement	Placez le générateur d'oxygène dans un endroit bien ventilé, protégé des intempéries et entre 4 °C (40 °F) et 40 °C (104 °F)
Stockage	
Température	-25 °C (-13 °F) à 55 °C (131 °F)
Humidité	0 à 90 % sans condensation
Besoins en air d'alimentation	Débit : <i>reportez-vous au tableau au verso.</i> « Air de l'installation » propre et sec (classe 5.6.4 selon ISO 8573.1) Pression : 621 kPa (90 psig ou 6,2 barg) minimum Température : 50 °C (122 °F) maximum
Exigences d'alimentation des commandes (monophasé)	120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz, 3,0 A ou 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz, 1,0 A
Certifications NRTL et approbations	ASME Section VIII Division 1, CAN/CSA-C22.2 N° 61010-1-12, Norme ANSI/UL N° 61010-1:2012 (pour les configurations 120 V uniquement)
Récepteur d'oxygène de 1 060 gallons	
Dimensions (diamètre x H)	142 x 386 cm (56 x 152 po)
Poids	907 kg (2 000 lb)

¹ SCF (pied cube standard) gazeux mesuré à 1 atmosphère et à 21 °C (70 °F) / Nm³ (mètre cube normal) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 0 °C (32 °F) / SLPM (litre standard par minute) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 21 °C (70 °F)
² Comprend l'ensemble de filtre qui est expédié séparément, assemblage sur place (par d'autres personnes) requis.



Remarque : Toutes les dimensions sont nominales.

Exigences en air d'alimentation du générateur d'oxygène modèle AS-R**



* SCF (pied cube standard) gazeux mesuré à 1 atmosphère et 70 °F

** Moyenne pondérée dans le temps. Contactez l'usine pour obtenir de l'aide pour la taille du compresseur d'air.

Informations de commande

Modèle	Référence	Description	
AS-R	AS110-7	Avec écran tactile HMI NEMA 4 et moniteur de concentration d'oxygène, 120 V ~ ±10 %, 50/60 Hz ¹	
	AS110-8	Avec écran tactile HMI NEMA 4 et moniteur de concentration d'oxygène, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz ¹	
	AS110-21	Avec écran tactile HMI NEMA 4 et moniteur de concentration d'oxygène, 220 V ~ ±10 %, 50/60 Hz ¹	
Accessoires requis	TA082-1	Récepteur d'oxygène de 1 060 gallons	
	RG106-1	Régulateur, oxygène, 1½" (30 à 80 psig, 2 400 à 8 000 SCFH)	
Accessoires en option	KI375-12	Kit complémentaire de filtre à charbon	
	AN021-1	Analyseur d'oxygène (Maxtec Handi)	
	AN005-1	Analyseur d'oxygène (Maxtec Max O ₂ Plus)	
	AN075-1	Analyseur/Capteur d'oxygène (Maxtec Max O ₂ Plus)	
Informations pour l'expédition		AS-R	Récepteur d'oxygène de 1 060 gallons
Classe		92,5	70
Numéro de classification des produits		8421.39.8040	7311.00.0000
Dimensions (L x P x H)		Générateur (sans palette) 401 x 221 x 191 cm (158 x 87x 75 po) Filtre et palette 122 x 122 x 56 cm (48 x 48 x 22 po)	396 x 173 x 160 cm (156 x 68 x 63 po)
Poids brut approximatif		Générateur 5 695 kg (12 556 lb) (sans palette) Filtre et palette 109 kg (240 lb)	1 013 kg (2 234 lb)

Garantie : 1 an sur les pièces et la main-d'œuvre d'usine***

*** Un environnement non protégé ou mal ventilé, ou une alimentation inadéquate des commandes peut causer des dommages au générateur d'oxygène non couverts par la garantie.

¹ Précisez le débit et la pression d'oxygène au moment de la commande.

Tous les indices de performance sont basés sur une température ambiante allant jusqu'à 38 °C (100 °F), jusqu'à 1 000 pieds d'altitude et 80 % d'humidité relative.



FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CAIRE®

© 2021 AirSep Corporation. Tous droits réservés.

AirSep se réserve le droit d'interrompre la commercialisation de ses produits ou de modifier les tarifs, les matériaux, les équipements, les niveaux de qualité, les descriptions, les caractéristiques et/ou les processus de ses produits, et ce à tout moment, sans avertissement préalable et sans aucune autre obligation ni conséquence. Nous nous réservons tous les droits non expressément stipulés dans le présent document, selon les conditions applicables.

AIRSEP®

260 Creekside Drive
Buffalo, NY 14228-2075 États-Unis
Tél. : +1 716 691 0202 ■ Fax : +1 716 691 1255
www.airsep.com ■ info@airsep.com
ML-IND0020-1 E